

UP-DOWN アップダウンポジショナー POSITIONER



YAMAKAWA

大型3軸ポジショナー
全油圧テーブル昇降式

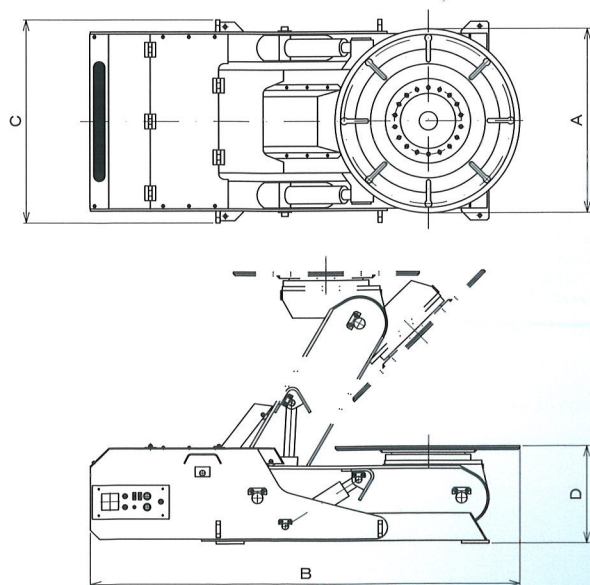
UD1500 UD3000



特長

- テーブル角度を思いのままの位置に保てるレベルキープ付です。
- テーブル回転は油圧により駆動し、テーブル昇降・角度変換作動も油圧により自由に行えるので、作業姿勢に合わせた理想的なポジションが確保出来ます。
- テーブル下降時の地上高が低いためワークの取り付けが簡単に行えます。
- 鋳物製品の仕上げ台、金型修正台、パーツ組立台等、あらゆる作業台として機能を応用した使用が可能です。

オプション 溶接ロボットと組み合わせられるサーボモーター制御回転テーブル仕様もあります。
特注品についてご相談下さい。



	UD-1500	UD-3000	備考
	水平時最大荷重	1500kgf	3000kgf
	垂直時最大荷重	1500kgf/400mm	3000kgf/400mm
	最大傾斜トルク	700kgf・m以下	1400kgf・m以下
	最大回転トルク(※リフトアップ時)	280kgf・m以下	580kgf・m以下
A	テーブル径	φ1000	φ1300
	水平時最高テーブル高	1515mm	1750mm
	水平時最低テーブル高	545mm	665mm
	垂直時最高回転中心高	1400mm	1560mm
	垂直時最低回転中心高	510mm	660mm
	テーブル外量	970mm	1085mm
	テーブル傾斜角度	0~135°	0~135°
	テーブル傾斜速度	約36sec	約50sec
	テーブル上昇速度	約15sec(下降時は10sec)	約30sec(下降時は20sec)
	テーブル回転速度	0.08~1.5rpm	0.08~0.8rpm
	装置重量	約1380kg	約2420kg
B	全長	2320mm	2780mm
C	フルム全幅	1160mm	1450mm
D	フルム全高	545mm	665mm
	操作方法(リフト・リフト)	スイッチ	スイッチ
	II (テーブル回転)	スイッチ	スイッチ
	入力電源	AC3相200V(18A)	AC3相200V(18A)
	電源コード長さ	5.5m	5.5m
	許容溶接電流値	280A	350A
		430A	550A

※リフト(高さ調整)・リフト(傾斜角調整)・テーブル回転は電動ポンプによる油圧駆動式を採用。
 ※テーブル高さを変更してもテーブル角度を一定に保つ、テーブル「リフト」機構。
 ※スイッチによるテーブル回転制御は、本体側切替スイッチにより連動・寸動選択可。
 ※テーブル回転方向は左回転時のみ速度調整が可能。右回転は一定速度のみとなります。
 (但し、リフト設定として右回転も速度調整可能とする仕様もあります。)
 ※テーブル回転は作動油温度により回転速度が変化することがあります。